

Photo Device 用封装材料

SCR-1016A/B & SCR-1018A(S2)/B

1. 特征

- SCR-1016 是由 A 剂与 B 剂组成的双液型、加热固化类改性有机硅树脂材料。
- SCR-1018 是在 SCR-1016 中添加防荧光粉沉淀填料的材料。
- 透气率低的材料，可有效防止镀银基板硫化等腐蚀。
- 耐热性，耐 UV 性强的高硬度封装材料。

2. 用途

LED、Photo Diode、光导波路连接部、各种太阳能电池的封装

3. 固化前特性

品名	SCR-1016A	SCR-1016B	SCR-1018A(S2)	SCR-1018B
外观 1 (透明性)	透明～微浊	透明～微浊	白浊	透明～微浊
外观 2 (颜色)	无色～淡黄色	无色～淡黄色	无色～淡黄色	无色～淡黄色
粘度 (mPa・s)	10,000	45	20,000	45
比重	0.99	1.05	1.05	1.05
折射率	1.54	1.51	1.54	1.51
混合粘度 (mPa・s)	350		500	

4. 固化条件

100℃×1 小时+150℃×5 小时

5. 固化后物性

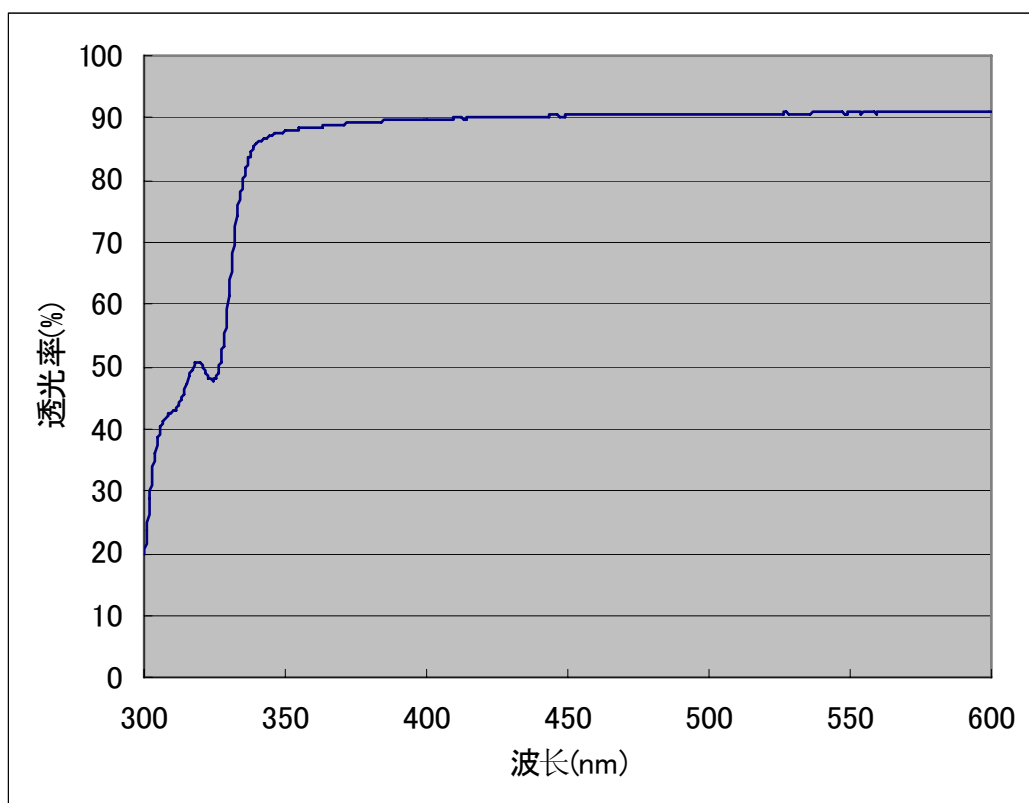
品名	SCR-1016	SCR-1018
硬度 (ShoreD)	72	74
弹性模量 (MPa)	1400	1450
抗弯强度 (N/mm ²)	25	25
400nm 透光率 (2mm)	88%	-
玻璃转移点 (Tg)	40℃	40℃
线膨胀系数 (α 1)	70ppm	70ppm
” (α 2)	220ppm	220ppm
固化后收缩率	约 3%	约 3%

6. 使用方法

A 100 部中添加 B 100 部后用搅拌棒搅拌均匀。点胶后加热固化。固化后如有表面不平现象，将第一段烘烤温度从 100℃降低至 90℃、时间从 1 小时改为 3 小时可得到改善。搅拌后进行真空脱泡后再点胶。放在 100mmHG 左右的减压下、冒上气泡要溢出时急速恢复到常压让气泡破裂。此操作进行到直到没有气泡为止。另外，基板有水分时也会产生气泡，所以要事先通过加热去除水分。

7. 透光性

100℃×1 小时+150℃×5 小时固化 厚度 2mm



8. 注意事项

1. 请在严禁烟火，通气的冷暗处（25℃以下，阳光不直射的常温）密封保管。
2. 涂料化，涂抹，固化干燥等操作时，请在严禁烟火，换气环境下操作。
3. 操作时戴上保护眼镜，手套等保护用具再操作，以免材料进入眼睛或附着在皮肤，粘膜。
4. 进入到眼睛时立即用干净的流水清洗 15 分钟以上，如感觉异常时请接受医生诊断。
5. 使用恒温器加热固化时请使用置换型热风循环方式的恒温器，并加强注意防止器内空气的爆炸。
6. 酸，碱及某些有机金属化合物对材料固化后的特性及保存稳定性产生不良影响，且可能会引起产生可燃性氢气的问题。混合一些添加剂或颜料等时事先进行试验，确认其添加剂产生的影响后再使用。
7. SCR-1016A 符合于消防法危险物第 4 类第 4 石油类，SCR-1016B 符合于消防危险物第 4 类第 3 石油类。需要根据消防法的危险物及城市条例的指定可燃物规定进行保管，操作。
8. 关于产品的详细信息记录在产品安全说明（MSDS）上。与供货商或我司销售点联系索取 MSDS。
9. 资料中数据非为规格值。为了提高产品性能，操作性等，资料中内容可能会进行变更。

9. 包装

SCR-1016A: 1kg / 塑料瓶、100g/玻璃瓶

SCR-1016B: 1kg / 塑料瓶、100g/玻璃瓶

（有时也有可能容器变更。）

10. 联系方式

信越有机硅国际贸易（上海）有限公司 营业四部

地址：上海市徐汇区肇嘉浜路 789 号均瑶国际广场 29 楼

Tel: 021-6443-5550

Fax: 021-6443-5868